Flujo Mixto

Ventilación Ventilación en Cocinas

Los equipos que ofrece Innes Aire, utilizan una rueda de flujo mixto altamente eficiente adecuada para aplicaciones de suministro, extracción o retorno de aire. Su diseño compacto y liviano combina la ventaja de alto volumen de los ventiladores axiales con el bajo nivel de sonido y la mayor eficiencia de los ventiladores centrífugos, a través de su versatilidad, incluso supera la eficiencia de la tecnología tradicional de ventiladores axiales y centrífugos. Además, el excelente rendimiento de aire y sonido de este ventilador lo distingue de la competencia.
Contamos con equipos certificados por AMCA y UL, las cuales avalan el desempeño de nuestros equipos.
Al combinar aspectos de hélices axiales y ruedas centrífugas, las ruedas de flujo mixto producen los beneficios de ambos diseños, tales como: movimiento de aire excepcionalmente eficiente, presiones estáticas más altas, bajo nivel de ruido ambiental y una curva de abanico empinada. Esta representa el epítome de estos impulsores, debido a su estado, como el mejor en su clase para la eficiencia estática. Sin embargo, los beneficios de la tecnología de flujo de aire mixto no se detienen allí, ya que incorpora paletas enderezadas en la carcasa para crear presiones estáticas aún más altas y, por lo tanto, ahorra energía.
La configuración de extracción de grasa de restaurante "Fatrap" (UL762), es opcional y hace que los ventiladores sean particularmente adecuados para todas las aplicaciones de servicio de alimentos. La configuración opcional de eliminación de calor y humo (UL793) hace que los ventiladores estén especialmente preparados para los sistemas de control de calor y humo.
Todos los ventiladores están completamente ensamblados y probados en fábrica antes del envío.

Características:

- Carcasa fabricada en acero de gran calibre soldado continuamente
- Disponibles con transmisión Directa
- Disponible con transmisión con Poleas y Bandas
- Flexibilidad de montaje, horizontal o vertical
- Opción de Certificación UL762 para extracción de aire cargado de grasa
- Opción de Certificación UL793 para eliminación de calor y humo

Dimensiones:

- Desde 650 - 113,600 CFM; 0 - 4.5" w.g.

Materiales y Acabados:

- Acabado en esmalte color gris
- Acabados opcionales: epoxi, poliéster, uretano, epoxi fenólico y esmalte (disponibles en varios colores, dependido el tipo de pintura
- Como Accesorios:
- Elementos anti vibratorios (resorte o neopreno)
- Desconectador Eléctrico
- Compuerta de gravedad
- Malla de protección en succión y/o descarga

Ninguna parte de este documento podrá ser reproducida o retransmitida de cualquier forma, siendo estas: electrónicas o mecanografiadas; incluyendo fotocopiado, grabado y/o cualquier sistema de alojamiento de información sin previo permiso de INNES AIRE S.A. DE C.V.